

DESCRIZIONE PRODOTTO

Membrana in polietilene ad alta densità (HDPE), con una struttura bugnata di geometria troncoconica.



CE EN 13967:2012

CAMPI DI IMPIEGO

FONDALINE è una membrana bugnata concepita per la protezione delle impermeabilizzazioni delle pareti verticali e orizzontali interrata. Può essere impiegata con successo anche per la protezione dall'umidità delle pareti e pavimenti di locali interrati. Inoltre, FONDALINE può essere utilizzata come protezione dell'impermeabilizzazione e del drenaggio di gallerie, ponti e opere interrata in genere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

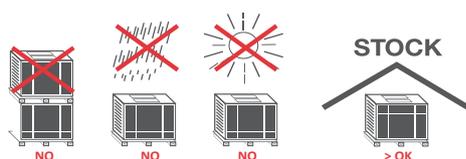
Proprietà	U.M.	FONDALINE 400	FONDALINE 460	FONDALINE 500	FONDALINE 600
Lunghezza	m	20 (±4 %)			
Altezza	m	1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 (±4 %)			
Altezza della bugna	mm	8			
N° di bugne	n°/m ²	1.860			
Peso	g/m ²	400	460	500	600
Resistenza alla compressione	KN/m ²	170	200	230	300
Volume d'aria fra le bugne	l/m ²	5,3			
Capacità di drenaggio	l/s/m	4,6			
Stabilità termica	°C	-40 / +80			
Reazione al fuoco	classe	F			
Proprietà fisico-chimiche	Resistente agli agenti chimici, non inquinante le falde acquifere, resistente alla contaminazione da funghi e batteri.				
Sicurezza	Il prodotto non contiene sostanze pericolose				

onduline.it

Onduline Italia srl
Via L. Boccherini 338
55016 PORCARI (LU)
mail@onduline.it

Ondura
Protection above all

STOCCAGGIO



Onduline
ITALIA